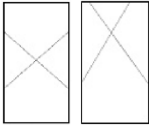
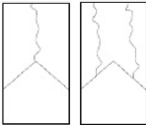
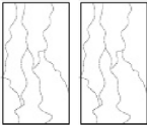
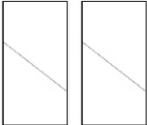


|               |                       |                       |                      |
|---------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|
| Obra:         | BASE AEREA            | Consecutivo:          | 58528                |
|               |                       | Cliente:              | -                    |
| Código:       | 6929                  | Elaborado por:        | Tec.: Jenny Grajales |
| Ordenado por: | John Mario Arias Diaz | Fecha de elaboración: | 2024-10-26           |

| CARACTERÍSTICA | MUESTRA |
|----------------|---------|
|----------------|---------|

|                                |                              |            |            |
|--------------------------------|------------------------------|------------|------------|
| Muestra N°                     | 22                           |            |            |
| Cilindro N°                    | A                            | A          | A          |
| Localización                   | LOSA ENTREPISO PISO 2 EDIF 1 |            |            |
| Diámetro (cm)                  | 10.16                        | 10.16      | 10.16      |
| Altura (cm)                    | 20.32                        | 20.32      | 20.32      |
| Área (cm2)                     | 81.07                        | 81.07      | 81.07      |
| Volumen (cm3)                  | 1647.41                      | 1647.41    | 1647.41    |
| Fecha Toma de Muestra          | 27/09/2024                   | 27/09/2024 | 27/09/2024 |
| Fecha de Ensayo                | 25/10/2024                   | 25/10/2024 | 25/10/2024 |
| Edad Rotura (días)             | 28                           | 28         | 28         |
| Carga Máxima (kN)              | 237.2                        | 235.7      | 237        |
| Resistencia Obtenida (Kgf/cm2) | 298                          | 296        | 298        |
|                                | ✓                            | ✓          | ✓          |
| Resistencia Obtenida (%)       | 107%                         | 106%       | 106%       |
| Resistencia Esperada (%)       | 100%                         | 100%       | 100%       |
| Resistencia Esperada (Kgf/cm2) | 280                          | 280        | 280        |
| Tipo de Falla                  | B                            | B          | E          |
| Remisión N°                    | 109962                       |            |            |
| Origen de Mezcla               | DESCONOCIDO                  |            |            |
| Cod. Calibración Prensa        | REM-LF-41                    |            |            |

| TIPO DE FALLA |
|---------------|
|---------------|

| TIPO 1 (A)                                                                                                           | TIPO 2 (B)                                                                                                              | TIPO 3 (C)                                                                           | TIPO 4 (D)                                                                                                               | TIPO 5 (E)                                                                                             | TIPO 6 (F)                                                                            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|                                   |                                      |  |                                     |                   |  |
| CONOS RAZONABLEMENTE BIEN FORMADOS EN AMBOS EXTREMOS, FISURAS A TRAVÉS DE LOS CABEZALES DE MENOS DE 25mm (1 PULGADA) | CONO BIEN FORMADO EN UN EXTREMO, FISURAS VERTICALES A TRAVÉS DE LOS CABEZALES, CONO NO BIEN DEFINIDO EN EL OTRO EXTREMO | FISURAS VERTICALES ENCOLUMNADAS A TRAVÉS DE AMBOS EXTREMOS, CONOS MAL FORMADOS       | FRACTURA DIAGONAL SIN FISURAS A TRAVÉS DE LOS EXTREMOS, GOLPEE SUAVEMENTE CON UN MARTILLO PARA DISTINGUIR DEL TIPO 1 (A) | RACTURAS EN LOS LADOS EN LAS PARTES SUPERIOR O INFERIOR (OCURRE COMÚNMENTE CON CABEZALES NO ADHERIDOS) | SIMILAR AL TIPO 5 PERO EL EXTREMO DEL CILINDRO ES PUNTIAGUDO                          |

| Firmas de aprobación                                                                |               | Descarga nuestra App                                                                  | Sello de calidad                                                                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Aprobó                                                                              | Recibido por: |  | <br><br>Certificado Número: CO21.09404 |
|  |               |                                                                                       |                                                                                                                             |
| Director de Laboratorio                                                             | Nombre:       |                                                                                       |                                                                                                                             |